

BOSNA I HERCEGOVINA
FEDERACIJA BOSNE I HERCEGOVINE
KANTON SREDIŠNJA BOSNA / SREDNJOBOSANSKI KANTON
TRAVNIK

MINISTARSTVO OBRAZOVANJA,
ZNAOSTI, KULTURE I ŠPORTA

MINISTARSTVO OBRAZOVANJA,
NAUKE, KULTURE I SPORTA



CENTRAL BOSNIA CANTON
MINISTRY OF EDUCATION,
SCIENCE, CULTURE AND SPORTS

Travnik, Stanična 43., Tel./faks.: 030/511-214, 030/518-675, www.mozks-ksb.ba, e-mail: minobsbk@bih.net.ba, mozks@sbk-ksb.gov.ba
Broj: 03-38-400-4/19
Travnik, 03.06.2019. godine

Na temelju članka 26. stavak (2) pod a) Zakona o visokom obrazovanju („Službene novine KSB/SBK“, broj 4/13), članka 3. stavak 2. i članka 10. Pravilnika o postupku utvrđivanja uvjeta za upis u Registar visokoškolskih ustanova te o sadržaju i načinu vođenja Registra („Službene novine KSB/SBK“, broj: 8/06), te članka 200. Zakona o upravnom postupku („Službene novine FBiH“, broj 2/98, 48/99, 48/02, 12/04 i 88/07), postupajući po zahtjevu Internacionalnog univerziteta Travnik u Travniku, Ministarstvo obrazovanja KSB/SBK, donosi

RJEŠENJE
o evidenciji studijskih programa upisanih u
Registar visokoškolskih ustanova

1. Upis evidencije studijskih programa u Registar visokoškolskih ustanova KSB/SBK izvršen je na na stranici: 00020, pod rednim brojem:020, dana 03.06.2019.godine, a troškovi izdavanja Rješenja u iznosu od 50,00 KM, određeni su Poglavljem VIII. Tarifni broj 48. točka 1. Zakona o kantonalnim administrativnim taksama („Sl.novine KSB/SBK“,broj:5/12) I padaju na teret stranke.
2. U evidenciji studijskih programa upisanih u Registar visokoškolskih ustanova, koji se vodi u ovom Ministarstvu, za organizacijsku jedinicu *Fakultet politehničkih nauka Internacionalnog Univerziteta Travnik u Travniku*, kojem je izdana dozvola za rad, upisani su sljedeći studijski programi, odobreni Rješenjem Ministarstva, broj: 03-38-25/12 od dana 31.05.2012. godine i Rješenje broj 03-38-25/12-2, Rješenje broj 03-38-44/16 od dana 26.04.2016. godine:
 - I. **FAKULTET POLITEHNIČKIH NAUKA ODSJEK MAŠINSTVO – I. Ciklus studija**
 - a) Smjer **Motori i vozila**, izvodi se po modelu koji traje 3 godine, odnosno 6 semestara, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Bakalaureat/bachelor Bakalaureat/bachelor – inženjer mašinstva, smjer Motori i vozila, sa ostvarenih 180 ECTS bodova.*
 - b) Smjer **Motori i vozila**, izvodi se po modelu koji traje 4 godine, odnosno 8 semestara, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Bakalaureat/bachelor Bakalaureat/bachelor – inženjer mašinstva, smjer Motori i vozila, sa ostvarenih 240 ECTS bodova.*
 - c) Smjer **Proizvodno mašinstvo**, izvodi se po modelu koji traje 3 godine, odnosno 6 semestara, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Bakalaureat/bachelor Bakalaureat/bachelor – inženjer mašinstva, smjer Proizvodno mašinstvo, sa ostvarenih 180 ECTS bodova.*

- d) Smjer **Proizvodno mašinstvo**, izvodi se po modelu koji traje 4 godine, odnosno 8 semestara, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Bakalaureat/bachelor Bakalaureat/bachelor – inženjer mašinstva, smjer Proizvodno mašinstvo, sa ostvarenih 240 ECTS bodova.*
- e) Smjer **Energetika**, izvodi se po modelu koji traje 3 godine, odnosno 6 semestara, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Bakalaureat/bachelor Bakalaureat/bachelor – inženjer mašinstva, smjer Energetika, sa ostvarenih 180 ECTS bodova.*
- f) Smjer **Energetika**, izvodi se po modelu koji traje 4 godine, odnosno 8 semestara, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Bakalaureat/bachelor Bakalaureat/bachelor – inženjer mašinstva, smjer Energetika, sa ostvarenih 240 ECTS bodova.*
- g) Smjer **Mašinske konstrukcije**, izvodi se po modelu koji traje 3 godine, odnosno 6 semestara, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Bakalaureat/bachelor Bakalaureat/bachelor – inženjer mašinstva, smjer Mašinske konstrukcije, sa ostvarenih 180 ECTS bodova.*
- h) Smjer **Mašinske konstrukcije**, izvodi se po modelu koji traje 4 godine, odnosno 8 semestara, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Bakalaureat/bachelor Bakalaureat/bachelor – inženjer mašinstva, smjer Mašinske konstrukcije, sa ostvarenih 240 ECTS bodova.*
- i) Smjer **Energetska efikasnost i obnovljivi izvori energije**, izvodi se po modelu koji traje 3 godine, odnosno 6 semestara, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Bakalaureat/bachelor Bakalaureat/bachelor – inženjer mašinstva, smjer Energetska efikasnost i obnovljivi izvori energije, sa ostvarenih 180 ECTS bodova.*
- j) Smjer **Energetska efikasnost i obnovljivi izvori energije**, izvodi se po modelu koji traje 4 godine, odnosno 8 semestara, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Bakalaureat/bachelor Bakalaureat/bachelor – inženjer mašinstva, smjer Energetska efikasnost i obnovljivi izvori energije, sa ostvarenih 240 ECTS bodova.*

II. FAKULTET POLITEHNIČKIH NAUKA ODSJEK MAŠINSTVO–II. Ciklus studija

- a) Smjer **Motori i vozila**, izvodi se po modelu koji traje 1 godinu, odnosno 2 semestra, nakon prethodno završenog prvog ciklusa u trajanju od 4 godine, odnosno 8 semestara i stečenih 240 ECTS bodova, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Magistar Mašinstva, smjer Motori i vozila, sa ostvarenih 60 ECTS bodova.*
- b) Smjer **Motori i vozila**, izvodi se po modelu koji traje 2 godine, odnosno 4 semestra, nakon prethodno završenog prvog ciklusa u trajanju od 3 godine, odnosno 6 semestara i stečenih 180 ECTS bodova, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Magistar Mašinstva, smjer Motori i vozila, sa ostvarenih 120 ECTS bodova.*
- c) Smjer **Proizvodno mašinstvo**, izvodi se po modelu koji traje 1 godinu, odnosno 2 semestra, nakon prethodno završenog prvog ciklusa u trajanju od 4 godine, odnosno 8 semestara i stečenih 240 ECTS bodova, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Magistar Mašinstva, smjer Proizvodno mašinstvo, sa ostvarenih 60 ECTS bodova.*

- d) Smjer **Proizvodno mašinstvo**, izvodi se po modelu koji traje 2 godine, odnosno 4 semestra, nakon prethodno završenog prvog ciklusa u trajanju od 3 godine, odnosno 6 semestara i stečenih 180 ECTS bodova, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Magistar Mašinstva, smjer Proizvodno mašinstvo*, sa ostvarenih 120 ECTS bodova.
- e) Smjer **Energetika**, izvodi se po modelu koji traje 1 godinu, odnosno 2 semestra, nakon prethodno završenog prvog ciklusa u trajanju od 4 godine, odnosno 8 semestara i stečenih 240 ECTS bodova, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Magistar Mašinstva, smjer Energetika*, sa ostvarenih 60 ECTS bodova.
- f) Smjer **Energetika**, izvodi se po modelu koji traje 2 godine, odnosno 4 semestra, nakon prethodno završenog prvog ciklusa u trajanju od 3 godine, odnosno 6 semestara i stečenih 180 ECTS bodova, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Magistar Mašinstva, smjer Energetika*, sa ostvarenih 120 ECTS bodova.
- g) Smjer **Mašinske konstrukcije**, izvodi se po modelu koji traje 1 godinu, odnosno 2 semestra, nakon prethodno završenog prvog ciklusa u trajanju od 4 godine, odnosno 8 semestara i stečenih 240 ECTS bodova, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Magistar Mašinstva, smjer Mašinske konstrukcije*, sa ostvarenih 60 ECTS bodova.
- h) Smjer **Mašinske konstrukcije**, izvodi se po modelu koji traje 2 godine, odnosno 4 semestra, nakon prethodno završenog prvog ciklusa u trajanju od 3 godine, odnosno 6 semestara i stečenih 180 ECTS bodova, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Magistar Mašinstva, smjer Mašinske konstrukcije*, sa ostvarenih 120 ECTS bodova.
- i) Smjer **Energetska efikasnost i obnovljivi izvori energije**, izvodi se po modelu koji traje 1 godinu, odnosno 2 semestra, nakon prethodno završenog prvog ciklusa u trajanju od 4 godine, odnosno 8 semestara i stečenih 240 ECTS bodova, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Magistar Mašinstva, smjer Energetska efikasnost i obnovljivi izvori energije*, sa ostvarenih 60 ECTS bodova.
- j) Smjer **Energetska efikasnost i obnovljivi izvori energije**, izvodi se po modelu koji traje 2 godine, odnosno 4 semestra, nakon prethodno završenog prvog ciklusa u trajanju od 3 godine, odnosno 6 semestara i stečenih 180 ECTS bodova, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Magistar Mašinstva, smjer Energetska efikasnost i obnovljivi izvori energije*, sa ostvarenih 120 ECTS bodova.

III. FAKULTET POLITEHNIČKIH NAUKA ODSJEK MAŠINSTVO-III. Ciklus dtudija

- a) **Doktorski studij – smjer Motori i vozila**, izvodi se po modelu koji traje 3 godine, odnosno 6 semestara, nakon prethodno završenog najmanje drugog ciklusa u trajanju od najmanje 5 godina, odnosno 10 semestara i stečenih najmanje 300 ECTS bodova, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Doktor tehničkih nauka iz oblasti Mašinstva, smjer Motori i vozila*, sa ostvarenih 180 ECTS bodova.

- b) **Doktorski studij – smjer Proizvodno mašinstvo**, izvodi se po modelu koji traje 3 godine, odnosno 6 semestara, nakon prethodno završenog najmanje drugog ciklusa u trajanju od najmanje 5 godina, odnosno 10 semestara i stečenih najmanje 300 ECTS bodova, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Doktor tehničkih nauka iz oblasti Mašinstva, smjer Proizvodno mašinstvo*, sa ostvarenih 180 ECTS bodova.
- c) **Doktorski studij – smjer Energetika**, izvodi se po modelu koji traje 3 godine, odnosno 6 semestara, nakon prethodno završenog najmanje drugog ciklusa u trajanju od najmanje 5 godina, odnosno 10 semestara i stečenih najmanje 300 ECTS bodova, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Doktor tehničkih nauka iz oblasti Mašinstva, smjer Energetika*, sa ostvarenih 180 ECTS bodova.
- d) **Doktorski studij – smjer Mašinske konstrukcije**, izvodi se po modelu koji traje 3 godine, odnosno 6 semestara, nakon prethodno završenog najmanje drugog ciklusa u trajanju od najmanje 5 godina, odnosno 10 semestara i stečenih najmanje 300 ECTS bodova, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Doktor tehničkih nauka iz oblasti Mašinstva, smjer Mašinske konstrukcije*, sa ostvarenih 180 ECTS bodova.
- e) **Doktorski studij – smjer Energetska efikasnost i obnovljivi izvori energije**, izvodi se po modelu koji traje 3 godine, odnosno 6 semestara, nakon prethodno završenog najmanje drugog ciklusa u trajanju od najmanje 5 godina, odnosno 10 semestara i stečenih najmanje 300 ECTS bodova, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Doktor tehničkih nauka iz oblasti Mašinstva, smjer Energetska efikasnost i obnovljivi izvori energije*, sa ostvarenih 180 ECTS bodova.

IV. FAKULTET POLITEHNIČKIH NAUKA ODSJEK ELEKTROTEHNIKA - Prvi ciklus studija

- a) Smjer **Računarstvo i informatika**, izvodi se po modelu koji traje 3 godine, odnosno 6 semestara, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Bakalaureat/bachelor Bakalaureat/bachelor – inženjer Elektrotehnike, smjer Računarstvo i informatika*, sa ostvarenih 180 ECTS bodova.
- b) Smjer **Računarstvo i informatika**, izvodi se po modelu koji traje 4 godine, odnosno 8 semestara, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Bakalaureat/bachelor Bakalaureat/bachelor – inženjer Elektrotehnike, smjer Računarstvo i informatika*, sa ostvarenih 240 ECTS bodova.
- c) Smjer **Elektroenergetika**, izvodi se po modelu koji traje 3 godine, odnosno 6 semestara, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Bakalaureat/bachelor Bakalaureat/bachelor – inženjer Elektrotehnike, smjer Elektroenergetika*, sa ostvarenih 180 ECTS bodova.
- d) Smjer **Elektroenergetika**, izvodi se po modelu koji traje 4 godine, odnosno 8 semestara, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Bakalaureat/bachelor Bakalaureat/bachelor – inženjer Elektrotehnike, smjer Elektroenergetika*, sa ostvarenih 240 ECTS bodova.

- e) Smjer **Telekomunikacije** izvodi se po modelu koji traje 3 godine, odnosno 6 semestara, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Bakalaureat/bachelor Bakalaureat/bachelor - inženjer Elektrotehnike, smjer Telekomunikacije, sa ostvarenih 180 ECTS bodova.*
- f) Smjer **Telekomunikacije**, izvodi se po modelu koji traje 4 godine, odnosno 8 semestara, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Bakalaureat/bachelor Bakalaureat/bachelor - inženjer Elektrotehnike, smjer Telekomunikacije, sa ostvarenih 240 ECTS bodova.*

V. FAKULTET POLITEHNIČKIH NAUKA

ODSJEK ELEKTROTEHNIKA - Drugi ciklus studija

- a) Smjer **Računarstvo i informatika**, izvodi se po modelu koji traje 1/2 godine, odnosno 2/4 semestra, nakon prethodno završenog prvog ciklusa u trajanju od 3/4 godine, odnosno 6/8 semestara i stečenih 180/240 ECTS bodova, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Magistar elektrotehnike, smjer Računarstvo i informatika, sa ostvarenih 60/120 ECTS bodova.*
- b) Smjer **Elektroenergetika** izvodi se po modelu koji traje 1/2 godine, odnosno 2/4 semestra, nakon prethodno završenog prvog ciklusa u trajanju od 3/4 godine, odnosno 6/8 semestara i stečenih 180/240 ECTS bodova, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Magistar elektrotehnike, smjer Elektroenergetika, sa ostvarenih 60/120 ECTS bodova.*
- c) Smjer **Telekomunikacije** izvodi se po modelu koji traje 1/2 godine, odnosno 2/4 semestra, nakon prethodno završenog prvog ciklusa u trajanju od 3/4 godine, odnosno 6/8 semestara i stečenih 180/240 ECTS bodova, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Magistar elektrotehnike, smjer Telekomunikacije, sa ostvarenih 60/120 ECTS bodova.*

VI. FAKULTET POLITEHNIČKIH NAUKA

ODSJEK ELEKTROTEHNIKA - Treći ciklus studija

- a) **Doktorski studij- smjer Računarstvo i informatika**, izvodi se po modelu koji traje 3 godine, odnosno 6 semestara, nakon prethodno završenog najmanje drugog ciklusa u trajanju od najmanje 5 godina, odnosno 10 semestara i stečenih najmanje 300 ECTS bodova, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Doktor tehničkih nauka iz oblasti Elektrotehnike, smjer Računarstvo i informatika, sa ostvarenih 180 ECTS bodova.*
- b) **Doktorski studij- smjer Elektroenergetika**, izvodi se po modelu koji traje 3 godine, odnosno 6 semestara, nakon prethodno završenog najmanje drugog ciklusa u trajanju od najmanje 5 godina, odnosno 10 semestara i stečenih najmanje 300 ECTS bodova, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Doktor tehničkih nauka iz oblasti Elektrotehnike, smjer Elektroenergetika, sa ostvarenih 180 ECTS bodova.*
- c) **Doktorski studij- smjer Telekomunikacije** izvodi se po modelu koji traje 3 godine, odnosno 6 semestara, nakon prethodno završenog najmanje drugog ciklusa u trajanju od najmanje 5 godina, odnosno 10 semestara i stečenih najmanje 300 ECTS bodova, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Doktor tehničkih nauka iz oblasti Elektrotehnike, smjer Telekomunikacije, sa ostvarenih 180 ECTS bodova.*

VII. FAKULTET POLITEHNIČKIH NAUKA

ODSJEK GRAĐEVINARSTVO I ARHITEKTURA - Prvi ciklus studija

- a) Smjer Građevinarstvo, izvodi se po modelu koji traje 3 godine, odnosno 6 semestara, gdje nakon završnog studija studenti stječu zvanje *Bakalaureat/bachelor Bakalaureat/bachelor - inženjer Građevinarstva, smjer Građevinarstvo, sa ostvarenih 180 ECTS bodova.*
- b) Smjer Građevinarstvo, izvodi se po modelu koji traje 4 godine, odnosno 8 semestara, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Bakalaureat/bachelor Baka/aureate/bachelor - inženjer Građevinarstva, smjer Građevinarstvo, sa ostvarenih 240 ECTS bodova.*
- c) Smjer Putevi, izvodi se po modelu koji traje 3 godine, odnosno 6 semestara, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Bakalaureat/bachelor Bakalaureat/bachelor - inženjer Građevinarstva, smjer Putevi, sa ostvarenih 180 ECTS bodova.*
- d) Smjer Putevi, izvodi se po modelu koji traje 4 godine, odnosno 8 semestara, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Bakalaureat/bachelor Bakalaureat/bachelor - inženjer Građevinarstva, smjer Putevi, sa ostvarenih 240 ECTS bodova.*
- e) Smjer Hidrokolinski inženjering, izvodi se po modelu koji traje 3 godine, odnosno 6 semestara, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Bakalaureat/bachelor Bakalaureat/bachelor - inženjer Građevinarstva, smjer Hidrokolinski inženjering, sa ostvarenih 180 ECTS bodova.*
- f) Smjer Hidrokolinski inženjering, izvodi se po modelu koji traje 4 godine, odnosno 8 semestara, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Bakalaureat/bachelor Bakalaureat/bachelor - inženjer Građevinarstva, smjer Hidrokolinski inženjering, sa ostvarenih 240 ECTS bodova.*
- g) Smjer Arhitektura i urbanizam, izvodi se po modelu koji traje 3 godine, odnosno 6 semestara, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Bakalaureat/bachelor Bakalaureat/bachelor - inženjer Građevinarstva i arhitekture, smjer Arhitektura i urbanizam, sa ostvarenih 180 ECTS bodova.*
- h) Smjer Arhitektura i urbanizam, izvodi se po modelu koji traje 4 godine, odnosno 8 semestara, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Bakalaureat/bachelor Bakalaureat/bachelor - inženjer Građevinarstva i arhitekture, smjer Arhitektura i urbanizam, sa ostvarenih 240 ECTS bodova.*

VIII. FAKULTET POLITEHNIČKIH NAUKA

ODSJEK GRAĐEVINARSTVO I ARHITEKTURA - Drugi ciklus studija

- a) Smjer Građevinarstvo, izvodi se po modelu koji traje 1 godinu, odnosno 2 semestra, nakon prethodno završenog prvog ciklusa u trajanju od 4 godine, odnosno 8 semestara i stečenih 240 ECTS bodova, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Magistar građevinarstva i arhitekture, smjer Građevinarstvo, sa ostvarenih 60 ECTS bodova.*
- b) Smjer Građevinarstvo, izvodi se po modelu koji traje 2 godine, odnosno 4 semestra, nakon prethodno završenog prvog ciklusa u trajanju od 3 godine, odnosno 6 semestara i stečenih 180 ECTS bodova, gdje nakon završenog studija studenti stleću zvanje *Magistar građevinarstva i arhitekture, smjer Građevinarstvo, sa ostvarenih 120 ECTS bodova.*

- c) Smjer **Putevi**, izvodi se po modelu koji traje 1 godinu, odnosno 2 semestra, nakon prethodno završenog prvog ciklusa u trajanju od 4 godine, odnosno 8 semestara i stečenih 240 ECTS bodova, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Magistar građevinarstva i arhitekture, smjer Putevi*, sa ostvarenih 60 ECTS bodova.
- d) Smjer **Putevi**, izvodi se po modelu koji traje 2 godine, odnosno 4 semestra, nakon prethodno završenog prvog ciklusa u trajanju od 3 godine, odnosno 6 semestara i stečenih 180 ECTS bodova, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Magistar građevinarstva i arhitekture, smjer Putevi*, sa ostvarenih 120 ECTS bodova.
- e) Smjer **Hidrookolinski inženjering**, izvodi se po modelu koji traje 1 godinu, odnosno 2 semestra, nakon prethodno završenog prvog ciklusa u trajanju od 4 godine, odnosno 8 semestara i stečenih 240 ECTS bodova, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Magistar građevinarstva i arhitekture, smjer Hidrookolinski inženjering*, sa ostvarenih 60 ECTS bodova.
- f) Smjer **Hidrookolinski inženjering**, izvodi se po modelu koji traje 2 godine, odnosno 4 semestra, nakon prethodno završenog prvog ciklusa u trajanju od 3 godine, odnosno 6 semestara i stečenih 180 ECTS bodova, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Magistar građevinarstva i arhitekture, smjer Hidrookolinski inženjering*, sa ostvarenih 120 ECTS bodova.
- g) Smjer **Arhitektura i urbanizam**, izvodi se po modelu koji traje 1 godinu, odnosno 2 semestra, nakon prethodno završenog prvog ciklusa u trajanju od 4 godine, odnosno 8 semestara i stečenih 240 ECTS bodova, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Magistar građevinarstva i arhitekture, smjer Arhitektura i urbanizam*, sa ostvarenih 60 ECTS bodova.
- h) Smjer **Arhitektura i urbanizam**, izvodi se po modelu koji traje 2 godine, odnosno 4 semestra, nakon prethodno završenog prvog ciklusa u trajanju od 3 godine, odnosno 6 semestara i stečenih 180 ECTS bodova, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Magistar građevinarstva i arhitekture, smjer Arhitektura i urbanizam*, sa ostvarenih 120 ECTS bodova.

IX. FAKULTET POLITEHNIČKIH NAUKA

ODSJEK GRAĐEVINARSTVO I ARHITEKTURA - Treći ciklus studija

- a) **Doktorski studij – smjer Građevinarstvo**, izvodi se po modelu koji traje 3 godine, odnosno 6 semestara, nakon prethodno završenog najmanje drugog ciklusa u trajanju od najmanje 5 godina, odnosno 10 semestara i stečenih najmanje 300 ECTS bodova, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Doktor tehničkih nauka iz oblasti Građevinarstva i arhitekture, smjer Građevinarstvo*, sa ostvarenih 180 ECTS bodova.
- b) **Doktorski studij – smjer Putevi**, izvodi se po modelu koji traje 3 godine, odnosno 6 semestara, nakon prethodno završenog najmanje drugog ciklusa u trajanju od najmanje 5 godina, odnosno 10 semestara i stečenih najmanje 300 ECTS bodova, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Doktor tehničkih nauka iz oblasti Građevinarstva i arhitekture, smjer Putevi*, sa ostvarenih 180 ECTS bodova.

- c) **Doktorski studij – smjer Hidrookolinski inženjering**, izvodi se po modelu koji traje 3 godine, odnosno 6 semestara, nakon prethodno završenog najmanje drugog ciklusa u trajanju od najmanje 5 godina, odnosno 10 semestara i stečenih najmanje 300 ECTS bodova, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Doktor tehničkih nauka iz oblasti građevinarstva i arhitekture, smjer Hidrookolinski inženjering*, sa ostvarenih 180 ECTS bodova.
- d) **Doktorski studij – smjer Arhitektura i urbanizam**, izvodi se po modelu koji traje 3 godine, odnosno 6 semestara, nakon prethodno završenog najmanje drugog ciklusa u trajanju od najmanje 5 godina, odnosno 10 semestara i stečenih najmanje 300 ECTS bodova, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Doktor tehničkih nauka iz oblasti građevinarstva i arhitekture, smjer Arhitektura i urbanizam*, sa ostvarenih 180 ECTS bodova.

X. FAKULTET POLITEHNIČKIH NAUKA ODSJEK LOGISTIKA - Prvi ciklus studija

- a) Smjer **Privredna i tehnička logistika**, izvodi se po modelu koji traje 3 godine, odnosno 6 semestara, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Bakalaureat/bachelor Bakalaureat/bachelor – inženjer Logistike, smjer Privredna i tehnička logistika*, sa ostvarenih 180 ECTS bodova.
- b) Smjer **Privredna i tehnička logistika**, izvodi se po modelu koji traje 4 godine, odnosno 8 semestara, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Bakalaureat/bachelor Bakalaureat/bachelor – inženjer Logistike, smjer Privredna i tehnička logistika*, sa ostvarenih 240 ECTS bodova.
- c) Smjer **Logistika Sistema**, izvodi se po modelu koji traje 3 godine, odnosno 6 semestara, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Bakalaureat/bachelor Bakalaureat/bachelor – inženjer Logistike, smjer Logistika sistema*, sa ostvarenih 180 ECTS bodova.
- d) Smjer **Logistika Sistema**, izvodi se po modelu koji traje 4 godine, odnosno 8 semestara, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Bakalaureat/bachelor Bakalaureat/bachelor – inženjer Logistike, smjer Logistika sistema*, sa ostvarenih 240 ECTS bodova.
- e) Smjer **Logistički menadžment**, izvodi se po modelu koji traje 3 godine, odnosno 6 semestara, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Bakalaureat/bachelor Bakalaureat/bachelor – inženjer Logistike, smjer Logistički menadžment*, sa ostvarenih 180 ECTS bodova.
- f) Smjer **Logistički menadžment**, izvodi se po modelu koji traje 4 godine, odnosno 8 semestara, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Bakalaureat/bachelor Bakalaureat/bachelor – inženjer Logistike, smjer Logistički menadžment*, sa ostvarenih 240 ECTS bodova.

XI. FAKULTET POLITEHNIČKIH NAUKA ODSJEK LOGISTIKA - Drugi ciklus studija

- a) Smjer **Privredna i tehnička logistika**, izvodi se po modelu koji traje 1 godinu, odnosno 2 semestra, nakon prethodno završenog prvog ciklusa u trajanju od 4 godine, odnosno 8 semestara i stečenih 240 ECTS bodova, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Magistar logistike, smjer Logistika*, sa ostvarenih 60 ECTS bodova.

- b) Smjer **Privredna i tehnička logistika**, izvodi se po modelu koji traje 2 godine, odnosno 4 semestra, nakon prethodno završenog prvog ciklusa u trajanju od 3 godine, odnosno 6 semestara i stečenih 180 ECTS bodova, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Magistar logistike, smjer Logistika*, sa ostvarenih 120 ECTS bodova.
- c) Smjer **Logistika sistema**, izvodi se po modelu koji traje 1 godinu, odnosno 2 semestra, nakon prethodno završenog prvog ciklusa u trajanju od 4 godine, odnosno 8 semestara i stečenih 240 ECTS bodova, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Magistar logistike, smjer Logistika sistema*, sa ostvarenih 60 ECTS bodova.
- d) Smjer **Logistika sistema**, izvodi se po modelu koji traje 2 godine, odnosno 4 semestra, nakon prethodno završenog prvog ciklusa u trajanju od 3 godine, odnosno 6 semestara i stečenih 180 ECTS bodova, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Magistar logistike, smjer Logistika*, sa ostvarenih 120 ECTS bodova.
- e) Smjer **Logistički menadžment**, izvodi se po modelu koji traje 1 godinu, odnosno 2 semestra, nakon prethodno završenog prvog ciklusa u trajanju od 4 godine, odnosno 8 semestara i stečenih 240 ECTS bodova, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Magistar logistike, smjer Logistički menadžment*, sa ostvarenih 60 ECTS bodova.
- f) Smjer **Logistički menadžment**, izvodi se po modelu koji traje 2 godine, odnosno 4 semestra, nakon prethodno završenog prvog ciklusa u trajanju od 3 godine, odnosno 6 semestara i stečenih 180 ECTS bodova, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Magistar logistike, smjer Logistički menadžment*, sa ostvarenih 120 ECTS bodova.

XII. FAKULTET POLITEHNIČKIH NAUKA

ODSJEK LOGISTIKA - Treći ciklus studija

- a) **Doktorski studij – smjer Privredna i tehnička logistika**, izvodi se po modelu koji traje 3 godine, odnosno 6 semestara, nakon prethodno završenog najmanje drugog ciklusa u trajanju od najmanje 5 godina, odnosno 10 semestara i stečenih najmanje 300 ECTS bodova, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Doktor tehničkih nauka iz oblasti Logistike, smjer Logistika*, sa ostvarenih 180 ECTS bodova.
- b) **Doktorski studij – smjer Logistika sistema**, izvodi se po modelu koji traje 3 godine, odnosno 6 semestara, nakon prethodno završenog najmanje drugog ciklusa u trajanju od najmanje 5 godina, odnosno 10 semestara i stečenih najmanje 300 ECTS bodova, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Doktor tehničkih nauka iz oblasti logistike, smjer Logistika sistema*, sa ostvarenih 180 ECTS bodova.
- c) **Doktorski studij – smjer Logistički menadžment**, izvodi se po modelu koji traje 3 godine, odnosno 6 semestara, nakon prethodno završenog najmanje drugog ciklusa u trajanju od najmanje 5 godina, odnosno 10 semestara i stečenih najmanje 300 ECTS bodova, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Doktor tehničkih nauka iz oblasti logistike, smjer Logistički menadžment*, sa ostvarenih 180 ECTS bodova.

XIII. FAKULTET POLITEHNIČKIH NAUKA ODSJEK INŽENJERSKI MENADŽMENT - Prvi ciklus studija

- a) Smjer **Preduzetnički menadžment**, izvodi se po modelu koji traje 3 godine, odnosno 6 semestara, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Bakalaureat/bachelor Bakalaureat/bachelor – inženjer Inženjerskog menadžmenta, smjer Preduzetnički menadžment, sa ostvarenih 180 ECTS bodova.*
- b) Smjer **Preduzetnički menadžment**, izvodi se po modelu koji traje 4 godine, odnosno 8 semestara, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Bakalaureat/bachelor Bakalaureat/bachelor – inženjer Inženjerskog menadžmenta, smjer Preduzetnički menadžment, sa ostvarenih 240 ECTS bodova.*
- c) Smjer **Informacioni menadžment**, izvodi se po modelu koji traje 3 godine, odnosno 6 semestara, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Bakalaureat/bachelor Bakalaureat/bachelor – inženjer Inženjerskog menadžmenta, smjer Informacioni menadžment, sa ostvarenih 180 ECTS bodova.*
- d) Smjer **Informacioni menadžment**, izvodi se po modelu koji traje 4 godine, odnosno 8 semestara, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Bakalaureat/bachelor Bakalaureat/bachelor – inženjer Inženjerskog menadžmenta, smjer Informacioni menadžment, sa ostvarenih 240 ECTS bodova.*
- e) Smjer **Inžinjerstvo i menadžment osiguranja**, izvodi se po modelu koji traje 3 godine, odnosno 6 semestara, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Bakalaureat/bachelor Bakalaureat/bachelor – inženjer Inženjerskog menadžmenta, smjer Inžinjerstvo i menadžment osiguranja, sa ostvarenih 180 ECTS bodova.*
- f) Smjer **Inžinjerstvo i menadžment osiguranja**, izvodi se po modelu koji traje 4 godine, odnosno 8 semestara, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Bakalaureat/bachelor Bakalaureat/bachelor – inženjer Inženjerskog menadžmenta, smjer Inžinjerstvo i menadžment osiguranja, sa ostvarenih 240 ECTS bodova.*
- g) Smjer **Menadžment ljudskih resursa**, izvodi se po modelu koji traje 3 godine, odnosno 6 semestara, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Bakalaureat/bachelor Bakalaureat/bachelor – inženjer Inženjerskog menadžmenta, smjer Menadžment ljudskih resursa, sa ostvarenih 180 ECTS bodova.*
- h) Smjer **Menadžment ljudskih resursa**, izvodi se po modelu koji traje 4 godine, odnosno 8 semestara, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Bakalaureat/bachelor Bakalaureat/bachelor – inženjer Inženjerskog menadžmenta, smjer Menadžment ljudskih resursa, sa ostvarenih 240 ECTS bodova.*
- i) Smjer **Logistički menadžment**, izvodi se po modelu koji traje 3 godine, odnosno 6 semestara, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Bakalaureat/bachelor Bakalaureat/bachelor – inženjer Inženjerskog menadžmenta, smjer Logistički menadžment, sa ostvarenih 180 ECTS bodova.*
- j) Smjer **Logistički menadžment**, izvodi se po modelu koji traje 4 godine, odnosno 8 semestara, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Bakalaureat/bachelor Bakalaureat/bachelor – inženjer Inženjerskog menadžmenta, smjer Logistički menadžment, sa ostvarenih 240 ECTS bodova.*

XIV. FAKULTET POLITEHNIČKIH NAUKA ODSJEK INŽENJERSKI MENADŽMENT - Drugi ciklus studija

- a) Smjer **Preduzetnički menadžment**, izvodi se po modelu koji traje 1 godinu, odnosno 2 semestra, nakon prethodno završenog prvog ciklusa u trajanju od 4 godine, odnosno 8 semestara i stečenih 240 ECTS bodova, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Magistar inženjerskog menadžmenta, smjer Preduzetnički menadžment*, sa ostvarenih 60 ECTS bodova.
- b) Smjer **Preduzetnički menadžment**, izvodi se po modelu koji traje 2 godine, odnosno 4 semestra, nakon prethodno završenog prvog ciklusa u trajanju od 3 godine, odnosno 6 semestara i stečenih 180 ECTS bodova, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Magistar inženjerskog menadžmenta, smjer Preduzetnički menadžment*, sa ostvarenih 120 ECTS bodova.
- c) Smjer **Informacioni menadžment**, izvodi se po modelu koji traje 1 godinu, odnosno 2 semestra, nakon prethodno završenog prvog ciklusa u trajanju od 4 godine, odnosno 8 semestara i stečenih 240 ECTS bodova, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Magistar inženjerskog menadžmenta, smjer Informacioni menadžment*, sa ostvarenih 60 ECTS bodova.
- d) Smjer **Informacioni menadžment**, izvodi se po modelu koji traje 2 godine, odnosno 4 semestra, nakon prethodno završenog prvog ciklusa u trajanju od 3 godine, odnosno 6 semestara i stečenih 180 ECTS bodova, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Magistar inženjerskog menadžmenta, smjer Informacioni menadžment*, sa ostvarenih 120 ECTS bodova.
- e) Smjer **Inženjerstvo i menadžment osiguranja**, izvodi se po modelu koji traje 1 godinu, odnosno 2 semestra, nakon prethodno završenog prvog ciklusa u trajanju od 4 godine, odnosno 8 semestara i stečenih 240 ECTS bodova, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Magistar inženjerskog menadžmenta, smjer Inženjerstvo i menadžment osiguranja*, sa ostvarenih 60 ECTS bodova.
- f) Smjer **Inženjerstvo i menadžment osiguranja**, izvodi se po modelu koji traje 2 godine, odnosno 4 semestra, nakon prethodno završenog prvog ciklusa u trajanju od 3 godine, odnosno 6 semestara i stečenih 180 ECTS bodova, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Magistar inženjerskog menadžmenta, smjer Inženjerstvo i menadžment osiguranja*, sa ostvarenih 120 ECTS bodova.
- g) Smjer **Menadžment ljudskih resursa**, izvodi se po modelu koji traje 1 godinu, odnosno 2 semestra, nakon prethodno završenog prvog ciklusa u trajanju od 4 godine, odnosno 8 semestara i stečenih 240 ECTS bodova, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Magistar inženjerskog menadžmenta, smjer Menadžment ljudskih resursa*, sa ostvarenih 60 ECTS bodova.
- h) Smjer **Menadžment ljudskih resursa**, izvodi se po modelu koji traje 2 godine, odnosno 4 semestra, nakon prethodno završenog prvog ciklusa u trajanju od 3 godine, odnosno 6 semestara i stečenih 180 ECTS bodova, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Magistar inženjerskog menadžmenta, smjer Menadžment ljudskih resursa*, sa ostvarenih 120 ECTS bodova.

- i) Smjer **Logistički menadžment**, izvodi se po modelu koji traje 1 godinu, odnosno 2 semestra, nakon prethodno završenog prvog ciklusa u trajanju od 4 godine, odnosno 8 semestara i stečenih 240 ECTS bodova, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Magistar inženjerskog menadžmenta, smjer Logistički menadžment*, sa ostvarenih 60 ECTS bodova.
- j) Smjer **Logistički menadžment**, izvodi se po modelu koji traje 2 godine, odnosno 4 semestra, nakon prethodno završenog prvog ciklusa u trajanju od 3 godine, odnosno 6 semestara i stečenih 180 ECTS bodova, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Magistar inženjerskog menadžmenta, smjer Logistički menadžment*, sa ostvarenih 120 ECTS bodova.

XV. FAKULTET POLITEHNIČKIH NAUKA

ODSJEK INŽINJERSKI MENADŽMENT - Treći ciklus studija

- a) **Doktorski studij – smjer Preduzetnički menadžment**, izvodi se po modelu koji traje 3 godine, odnosno 6 semestara, nakon prethodno završenog najmanje drugog ciklusa u trajanju od najmanje 5 godina, odnosno 10 semestara i stečenih najmanje 300 ECTS bodova, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Doktor tehničkih nauka iz oblasti Inženjerskog menadžmenta, smjer Preduzetnički menadžment*, sa ostvarenih 180 ECTS bodova.
- b) **Doktorski studij – smjer Informacioni menadžment**, izvodi se po modelu koji traje 3 godine, odnosno 6 semestara, nakon prethodno završenog najmanje drugog ciklusa u trajanju od najmanje 5 godina, odnosno 10 semestara i stečenih najmanje 300 ECTS bodova, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Doktor tehničkih nauka iz oblasti Inženjerskog menadžmenta, smjer Informacioni menadžment*, sa ostvarenih 180 ECTS bodova.
- c) **Doktorski studij – smjer Inženjerstvo i menadžment osiguranja**, izvodi se po modelu koji traje 3 godine, odnosno 6 semestara, nakon prethodno završenog najmanje drugog ciklusa u trajanju od najmanje 5 godina, odnosno 10 semestara i stečenih najmanje 300 ECTS bodova, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Doktor tehničkih nauka iz oblasti Inženjerskog menadžmenta, smjer Inženjerstvo i menadžment osiguranja*, sa ostvarenih 180 ECTS bodova.
- d) **Doktorski studij – smjer Menadžment ljudskih resursa**, izvodi se po modelu koji traje 3 godine, odnosno 6 semestara, nakon prethodno završenog najmanje drugog ciklusa u trajanju od najmanje 5 godina, odnosno 10 semestara i stečenih najmanje 300 ECTS bodova, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Doktor tehničkih nauka iz oblasti Inženjerskog menadžmenta, smjer Menadžment ljudskih resursa*, sa ostvarenih 180 ECTS bodova.
- e) **Doktorski studij – smjer Logistički menadžment**, izvodi se po modelu koji traje 3 godine, odnosno 6 semestara, nakon prethodno završenog najmanje drugog ciklusa u trajanju od najmanje 5 godina, odnosno 10 semestara i stečenih najmanje 300 ECTS bodova, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Doktor tehničkih nauka iz oblasti Inženjerskog menadžmenta, smjer Logistički menadžment*, sa ostvarenih 180 ECTS bodova.

XVI. FAKULTET POLITEHNIČKIH NAUKA ODSJEK SIGURNOST I ZAŠTITA NA RADU - Prvi ciklus studija

- a) Smjer **Sigurnost**, izvodi se po modelu koji traje 3 godine, odnosno 6 semestara, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Bakalaureat/bachelor Bakalaureat/bachelor – inženjer Sigurnosti i zaštite na radu, smjer Sigurnost, sa ostvarenih 180 ECTS bodova.*
- b) Smjer **Sigurnost**, izvodi se po modelu koji traje 4 godine, odnosno 8 semestara, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Bakalaureat/bachelor Bakalaureat/bachelor – inženjer Sigurnosti i zaštite na radu, smjer Sigurnost, sa ostvarenih 240 ECTS bodova.*
- c) Smjer **Zaštita na radu**, izvodi se po modelu koji traje 3 godine, odnosno 6 semestara, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Bakalaureat/bachelor Bakalaureat/bachelor – inženjer Sigurnosti i zaštite na radu, smjer Zaštita na radu, sa ostvarenih 180 ECTS bodova.*
- d) Smjer **Zaštita na radu**, izvodi se po modelu koji traje 4 godine, odnosno 8 semestara, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Bakalaureat/bachelor Bakalaureat/bachelor – inženjer Sigurnosti i zaštite na radu, smjer Zaštita na radu, sa ostvarenih 240 ECTS bodova.*
- e) Smjer **Korporativna sigurnost**, izvodi se po modelu koji traje 3 godine, odnosno 6 semestara, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Bakalaureat/bachelor Bakalaureat/bachelor – inženjer Sigurnosti i zaštite na radu, smjer Korporativna sigurnost, sa ostvarenih 180 ECTS bodova.*
- f) Smjer **Korporativna sigurnost**, izvodi se po modelu koji traje 4 godine, odnosno 8 semestara, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Bakalaureat/bachelor Bakalaureat/bachelor – inženjer Sigurnosti i zaštite na radu, smjer Korporativna sigurnost, sa ostvarenih 240 ECTS bodova.*

XVII. FAKULTET POLITEHNIČKIH NAUKA ODSJEK SIGURNOST I ZAŠTITA NA RADU - Drugi ciklus studija

- a) Smjer **Sigurnost**, izvodi se po modelu koji traje 1 godinu, odnosno 2 semestra, nakon prethodno završenog prvog ciklusa u trajanju od 4 godine, odnosno 8 semestara i stečenih 240 ECTS bodova, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Magistar sigurnosti i zaštite na radu, smjer Sigurnost, sa ostvarenih 60 ECTS bodova.*
- b) Smjer **Sigurnost**, izvodi se po modelu koji traje 2 godine, odnosno 4 semestra, nakon prethodno završenog prvog ciklusa u trajanju od 3 godine, odnosno 6 semestara i stečenih 180 ECTS bodova, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Magistar sigurnosti i zaštite na radu, smjer Sigurnost, sa ostvarenih 120 ECTS bodova.*
- c) Smjer **Zaštita na radu**, izvodi se po modelu koji traje 1 godinu, odnosno 2 semestra, nakon prethodno završenog prvog ciklusa u trajanju od 4 godine, odnosno 8 semestara i stečenih 240 ECTS bodova, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Magistar sigurnosti i zaštite na radu, smjer Zaštita na radu, sa ostvarenih 60 ECTS bodova.*
- d) Smjer **Zaštita na radu**, izvodi se po modelu koji traje 2 godine, odnosno 4 semestra, nakon prethodno završenog prvog ciklusa u trajanju od 3 godine, odnosno 6 semestara i stečenih 180 ECTS bodova, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Magistar sigurnosti i zaštite na radu, smjer Zaštita na radu, sa ostvarenih 120 ECTS bodova.*

- e) Smjer **Korporativna sigurnost**, izvodi se po modelu koji traje 1 godinu, odnosno 2 semestra, nakon prethodno završenog prvog ciklusa u trajanju od 4 godine, odnosno 8 semestara i stečenih 240 ECTS bodova, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Magistar sigurnosti i zaštite na radu, smjer Korporativna sigurnost*, sa ostvarenih 60 ECTS bodova.
- f) Smjer **Korporativna sigurnost**, izvodi se po modelu koji traje 2 godine, odnosno 4 semestra, nakon prethodno završenog prvog ciklusa u trajanju od 3 godine, odnosno 6 semestara i stečenih 180 ECTS bodova, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Magistar sigurnosti i zaštite na radu, smjer Korporativna sigurnost*, sa ostvarenih 120 ECTS bodova.

XVIII. FAKULTET POLITEHNIČKIH NAUKA

ODSJEK SIGURNOST I ZAŠTITA NA RADU - Treći ciklus studija

- a) **Doktorski studij – smjer Sigurnost**, izvodi se po modelu koji traje 3 godine, odnosno 6 semestara, nakon prethodno završenog najmanje drugog ciklusa u trajanju od najmanje 5 godina, odnosno 10 semestara i stečenih najmanje 300 ECTS bodova, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Doktor tehničkih nauka iz oblasti Sigurnosti i zaštite na radu, smjer Sigurnost*, sa ostvarenih 180 ECTS bodova.
 - b) **Doktorski studij – smjer Zaštita na radu**, izvodi se po modelu koji traje 3 godine, odnosno 6 semestara, nakon prethodno završenog najmanje drugog ciklusa u trajanju od najmanje 5 godina, odnosno 10 semestara i stečenih najmanje 300 ECTS bodova, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Doktor tehničkih nauka iz oblasti Sigurnosti i zaštite na radu, smjer Zaštita na radu*, sa ostvarenih 180 ECTS bodova.
 - c) **Doktorski studij – smjer Korporativna sigurnost**, izvodi se po modelu koji traje 3 godine, odnosno 6 semestara, nakon prethodno završenog najmanje drugog ciklusa u trajanju od najmanje 5 godina, odnosno 10 semestara i stečenih najmanje 300 ECTS bodova, gdje nakon završenog studija studenti stječu zvanje *Doktor tehničkih nauka iz oblasti Sigurnosti i zaštite na radu, smjer Korporativna sigurnost*, sa ostvarenih 180 ECTS bodova.
2. Podaci iz evidencije studijskih programa navedenih u prethodnoj točki 1., se odnose na odobrene studijske programe, za organizacijsku jedinicu *Fakultet politehničkih nauka Internacionalnog Univerziteta Travnik u Travniku*, kojem je izdana dozvola za rad, upisane u Registar visokoškolskih ustanova, zaključno sa 31.5.2019. godine.
3. Podaci iz evidencije odobrenih studijskih programa, iz točke 1., izdaju se u svrhu dokaza odobrenih studijskih programa upisanih u Registar visokoškolskih ustanova, i u druge svrhe se ne može koristiti.

Dostavljeno:

- 1. IUT (2X)
- 2. Odjel za obrazovanje i znanost
- 3. Pismohrana



MINISTAR

Bojan Domić